

FORUM

SCHNEIDWERKZEUG- UND SCHLEIFTECHNIK

DER LETZTE SCHLIFF FORMT DIE MIKROGESTALT

STIPENDIUM FÜR
PRÄZISIONS-MEISTER

Produkte

Gratfreies Bohren

Anwenderbericht

Zerspan-Erfolg

Aus- & Weiterbildung

Girls' und Boys' Day 2013

CNC-GESTEUERTE PRÄZISIONS-SCHLEIFMASCHINEN



PPG

- SCHÄLEN ODER PROFILSCHLEIFEN



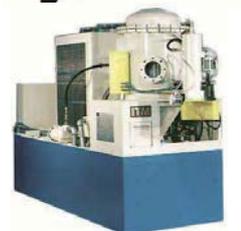
UFG & UFGG

- NUTENSCHLEIFEN PROFILSCHLEIFEN



UODG

- FASENSCHLEIFEN PROFILSCHLEIFEN



AFS
FILTER

- KÜHLMITTEL-REINIGUNGSANLAGEN



ITM

International Tool Machines
5 Industry Drive
Palm Coast, FL 32137 USA

Mit Rundtakt-Schleifmaschinen von ITM
produzieren Sie Ihre Teile bis zu 4 mal schneller!



Kontaktieren Sie Uns:

info@itmfl.com www.itmfl.com

Tel.: (+1) 386-446-0500 Fax: (+1) 386-445-5700

Vertretung in Europa: Herr Bo Bengtsson

bo@bchs.se Tel.: (+46) 35 53628

Handy: (+46) 70 631 9380 Fax: (+46) 35 53628

DAS PERFEKTE ZUHAUSE FÜR IHRE PRODUKTE



231 . 70 . 163

Durchmesser (Ø mm x10)
Härtmetallsorte
(78=AF K20CF, 70=AF K40 UF, 62=AF K44 EF)
Länge (1=310 mm, 3=330 mm)
Steigung (3=30°, 4=40°)
Anzahl der Kühlkanäle (0, 1, 2, 3)

AFC HARTMETALLSTÄBE
MIT VERDRALLTEN KÜHLKANÄLEN

AFC
Hartmetall

Arno Friedrichs Hartmetall GmbH&Co. KG
Burgkunstadter Str. 7 - D-95336 - Mainleus - www.afcarbide.com - service@afcarbide.com - +49 9229 9647-0